


ՀԱՍՏԱՏՈՒՄ ԵՄ
'ՀԱԷԿ' ՓԲԸ գլխավոր ճարտարագետ

Ա.Ռ. Գրիգորյան
2017 թ.

Ծ Ա Վ Ա Լ Ա Թ Ե Ր Թ
<ՀԱԷԿ> ՓԲԸ № 3 շոգետուորքին միջին նորոգման աշխատանքների ՊՆՎ - 2017

| № | Աշխատանքի անվանումը | Չափի միավ. | Քա- նակը | Ծանոթություն |
|----------|--|---------------|----------|--------------|
| 1 | Թիվ № 3 շոգետուորքին միջին նորոգում | | | |
| 1 | Թիվ 3 շոգետուորքին միջին վերանորոգման ցանցային ժամանակա- ցույցի մշակում և կազմում: (1մարդ x 22 օր x 7,2 ժամ= 158,4) | մարդx ժամ | 158,4 | |
| 2 | Թիվ 3 շոգետուորքին միջին վերանորոգման համար անհրաժեշտ գործիքների և հարմարանքների նախապատրաստում: (2 մարդ x 6 օր x 7,2 ժամ=86,4) | մարդx ժամ | 86,4 | |
| 3 | Աշխատանքային տարածքների նախապատրաստում: (2մարդ x 3,5 օր x7,2 ժամ =50,4) | մարդx ժամ | 50,4 | |
| 4 | Բարձր ճնշման գլանի (ԼԲՃ) ծայրային խցվածքների քանդում և նորոգում, տեղադրում շոգու խտությունը ապահովելու համար: (2մարդ x 9 օր x 7,2 ժամ = 129,6) | մարդx ժամ | 129,6 | |
| 5 | Թիվ 7, 8 առանցքակալների բացում, արատորոշում, նորոգում և փակում: | հատ | 2 | |
| 6 | Լիսեռադարձիչ սարքի (ԲՊՄ-3) էլեկտրաշար-ժիչի փոխարինումը շարժիչ ռեդուկտորի, համաձայն ՎՆԿԲ-ի կողմից մշակած գծագրերի: (3 մարդ x 9 օր x 7,2 ժամ = 194,4) | մարդx ժամ | 194,4 | |
| 7 | Լիսեռադարձիչ սարքի (ԲՊՄ) միջին նորոգում, ստուգում շփանակային կցորդիչի մաշված դետալների փոխումով:) | հատ | 1 | |
| 8 | Գեներատորի և էլեկտրաագրեգատների հենարանների և յուղատար խողովակների մեկուսացման ստուգում և վերականգնում: (3մարդ x 6 օր x 7,2 ժամ = 129,6) | մարդx ժամ | 129,6 | |
| 9 | Ցածր ճնշման գլանի 5-րդ աստիճանի բանոլ թիակների և կալանդրային կապերի տեխնիկական կապերի զննում: (10մարդx8օրx7,2 ժամ= 576,0) | մարդx ժամ | 576,0 | |
| 10 | Էլեկտրական ագրեգատի (ԲԴՄ-4) № 13,14 առանցքակալների քանդումը հետադարձ հավաքումով, ապահովելու համար ռոտորի փոխարինման աշխատանքները: | օղակ | 2 | |
| 11 | Էլեկտրական ագրեգատի (ԲԴՄ-4) № 13,14 յուղադարձիկների քանդումը հետադարձ հավաքումով, ապահովելու համար ռոտորի փոխարինման աշխատանքները: | օղակ | 4 | |
| 12 | Գեներատորի գրգռիչի և սեփական ծախսերի գեներատորի գոգրիչի (ԲԴ-ԲԴՄ) կիսակցորդիչների քանդում, նորոգում քերահանումով և հավաքում: | կիսա- կցորդիչ | 2 | |

| № | Աշխատանքի անվանումը | Չափի միավ. | Քա- նակը | Ծանոթություն |
|----|--|---------------|----------|--------------|
| 13 | Սեփական ծախսերի գեներատորի գոգրիչի և ենթագոգրիչի (ВГРС÷ПВ) կիսակցորդիչների քանդում, նորոգում քերահանումով և հավաքում: | կիսա- կցորդիչ | 2 | |
| 14 | Գեներատորի գոգրիչի լիսեռի և սեփական ծախսերի գեներատորի լիսեռի (ВГ÷ВГРС), Սեփական ծախսերի գեներատորի լիսեռի և ենթագոգրիչի լիսեռի (ВГРС÷ПВ), հավաքում, ստուգում և կենտրոնադրման ուղղում: | առանցքա կալ | 6 | |
| 15 | Ցածր ճնշման գլանի՝ ՑՃԳ-I, II-ի արտանետման խողովակաոստերի սառեցման համակարգի բոցամուղերի արատորոշում և նորոգում: | գլան | 2 | |
| 16 | Կարգավորման համակարգի ստուգում քանդումից առաջ, անկիպությունների հայտնաբերում: Վերահսկվող պարամետրերի չափում, բնութագրերի հանում: (521/200=2,605) | լրա- կազմ | 1 | |
| 17 | Կարգավորման համակարգի կափարիչի բացում հետագա փակումով: (2մարդx4օրx7,2ժամ=57,6) | մարդx ժամ | 57,6 | |
| 18 | Գլխավոր յուղային պոմպի քանդում, արատորոշում և նորոգում (ГМБ) 200 Б-205 տեսակի : $D=75 \text{ մ}^3/\text{ժամ}$. 17 կգ/սմ ² : | հատ | 1 | |
| 19 | Արագության կարգավորիչի բլոկի քանդում, արատորոշում և նորոգում: | բլոկ | 1 | |
| 20 | Հզորության սահմանափակիչի քանդում, արատորոշում և նորոգում: | բլոկ | 1 | |
| 21 | Անվտանգության համակարգի կարգավորիչի զննում և արատորոշում: Լիսեռի սևեռիչ դետալների ամրակապման ստուգում: (3 մարդ x 3 օր x 7,2 ժամ = 64,8) | մարդx ժամ | 64,8 | |
| 22 | Անվտանգության կարգավորման մղակների քանդում, արատորոշում և նորոգում: | հատ | 1 | |
| 23 | Պաշտպանության բլոկի քանդում, արատորոշում և նորոգում: (3 մարդ x 2 օր x 7,2 ժամ = 43,2) | մարդx ժամ | 43,2 | |
| 24 | Պաշտպանության բլոկի միջանկյալ մղակների քանդում, արատորոշում և նորոգում: (3 մարդ x 2 օր x 7,2 ժամ = 43,2) | մարդx ժամ | 43,2 | |
| 25 | Գլխավոր սերվոշարժիչի քանդում, արատորոշում և նորոգում: | հատ | 1 | |
| 26 | 1-ին և 2-րդ սևեռիչ սահափականի սերվոշարժիչի մղակների և հակադարձ կապի լծակների քանդում, արատորոշում և նորոգում: | հատ | 2 | |
| 27 | РК-1-4 միջին նորոգում, առանցքակալային հանգույցների, լծակների, ձգաձողերի և կախոցների ստուգում, մաշված դետալների և առանցքակալների փոխումով: | առանցք ալակալ | 4 | |
| 28 | Բաշխիչ մեխանիզմի քանդում, արատորոշում և նորոգում: | լրա- կազմ | 1 | |
| 29 | СК-1-4 սևեռապնդիչ փականների յուղային անջատիչների քանդում, արատորոշում և նորոգում: | հատ | 4 | |
| 30 | Կարգավորման համակարգի բնութագրերի հանում նորոգումից առաջ: | համակա րգ | 1 | |
| 31 | 1÷8 առումների սևերաշարժիչով հակադարձ փականների (KOC) ընթացիկ նորոգում: | փական | 1 | |

| № | Աշխատանքի անվանումը | Չափի միավ. | Քա- նակը | Ծանոթություն |
|----|---|-------------------|----------|--------------|
| 32 | Սևերաշարժիչով հակադարձ փականների (KOC) ծայրային անջատիչների ստուգում և կարգաբերում: | հատ | 8 | |
| 33 | Սոլենոիդային իմպուլսային փական (KIC) գտիչների մաքրում: | հատ | 2 | |
| 34 | Գլխավոր յուղային բաքի ընթացիկ նորոգում: (ԴՄԵ): | յուղա- բաք | 1 | |
| 35 | Ճնշումային յուղային բաքի միջին նորոգում: (ԴՄԵ): | յուղա- բաք | 2 | |
| 36 | 23 ՄՕ-1÷4 յուղահովացուցիչների ընթացիկ նորոգում: | յուղահովա- ցուցիչ | 4 | |
| 37 | ՄԽС-3А պոմպի հիմնական նորոգում, $D=320 \text{ մ}^3/\text{ժամ}$. 6HDB-60 տեսակի: | պոմպ | 1 | |
| 38 | ՄԽС-3Б պոմպի հիմնական նորոգում, $D=320 \text{ մ}^3/\text{ժամ}$. 6HDB-60 տեսակի: | պոմպ | 1 | |
| 39 | ՄМН-3 թողարկիչ պոմպի հիմնական նորոգում: 4MC 10x2x5 տեսակի: | պոմպ | 1 | |
| 40 | № 1, 2. օդաձծիչ (էքսզաուստերների) ընթացիկ նորոգում: | էքսզա- ուստեր | 2 | |
| 41 | Տատանամարիչ յուղային բաքի (ԴՄԵ) ընթացիկ նորոգում: | յուղա- բաք | 1 | |
| 42 | Գեներատորի ջրաձնային կիպացումների (УВГ) քանդում, արատորոշում և նորոգում: | կիպա- ցում | 2 | |
| 43 | Գեներատորի լիսեռի քվեցման պահուստային յուղապոմպի ընթացիկ նորոգում $Q=38 \text{ մ}^3/\text{ժամ}$, 5 աստիճանի: 2PMHY - 3, տեսակ ЦНСМ-38/116: | պոմպ | 1 | |
| 44 | Գեներատորի լիսեռի քվեցման պահուստային յուղապոմպի ընթացիկ նորոգում $Q=38 \text{ մ}^3/\text{ժամ}$, 5 աստիճանի: 2AMHY - 3, տեսակ ЦНСМ-38/116: | պոմպ | 1 | |
| 45 | ДРДМ-30М յուղի ճնշման կարգավորիչի ընթացիկ նորոգում: | հատ | 1 | |
| 46 | ГЗ-500 հիդրոփականի ընթացիկ նորոգում: | հատ | 2 | |
| 47 | МОУ-3 յուղահովացուցիչի ընթացիկ նորոգում: | հատ | 1 | |
| 48 | ՓМ-1, 2 յուղային գտիչների հիմնական նորոգում: | հատ | 2 | |
| 2 | ՑՃԳ ռոտորի 5-րդ աստիճանի բանոդ թիակների արատորոշում և անհրաժեշտության դեպքում փոխում: | | | |
| 1 | Ռեսիվերային խողովակների քանդում և հավաքում: | ռեսիվեր | 4 | |
| 2 | ՑՃԳ-1,2 ծայրային քվեցուցիչների քանդում, արատորոշում, նորոգում և հավաքում: | գլան | 2 | |
| 3 | ՑՃԳ-1,2 բացում բանոդ թիակների արատորոշում և փակում: | գլան | 2 | |
| 4 | Մոմենտային կշեռքի կարգաբերում: Փոխման ենթակա թիակները ընտրելու համար բանոդ թիակների կշռում: մոմենտային կշեռքով: ($3 \text{ մարդ} \times 7 \text{ օր} \times 7,2 \text{ ժամ}=151,2$) | մարդ x ժամ | 151,2 | |
| 5 | ՑՃՌ-1,2 5-րդ աստիճանի բանոդ թիակների փոխում: | աստի- ճան | 4 | 30%-ի չափով: |

| № | Աշխատանքի անվանումը | Չափի միավ. | Քա- նակը | Ծանոթություն |
|---|---|------------|----------|--------------|
| 6 | Ռեսիվերային խողովակների կցաշուրթերի վերականգնում եռակցումով: (3,14*1,2*4=15,1) | գծ.մ | 15 | |
| 7 | ՑՃԳ-1,2 մտոցների բացում և փակում: | մտոց | 12 | |
| | Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ պահեստամասերը տրամադրվում է Պատվիրատուի կողմից: | | | |
| | Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ նյութերը, որոնք տրամադրվում է Կապալառուի կողմից: | | | |
| | Նյութեր | | | |
| 1 | Օլիֆ բնական ԳՈՍՏ 7931 | կգ | 30,0 | |
| 2 | Բելիլա կապարային ԳՈՍՏ 7931 | կգ | 10,0 | |
| 3 | Սուրիկ կապարային ԳՈՍՏ 19151 | կգ | 10,0 | |
| 4 | Գրաֆիտ թեփուկավոր ԳՈՍՏ 8295 | կգ | 10,0 | |
| 5 | Էլեկտրոդ УОИИ 13/55 Ф=4մմ | կգ | 20,0 | |
| 6 | Հղկող քար | հատ | 8,0 | |

Գլխ. ճարտարագետի տեղակալ
վերանորոգումների գծով

ՏԱ պետ

ՎՆԿԲ պետ

Մ.Ս. Կարապետյան

Ա.Ս. Ջեյնալյան

Օ.Գ. Գևորկյան

Հասցեագրված